

| | | SITUAZIONE |
|--------------------------------|---|-----------------------|
| Conto | Descrizione | 31.12.21 |
| VALORE DELLA PRODUZIONE | | 967.600,81 |
| | Ricavi delle vendite e delle prestazioni | € 967.600,81 |
| | Altri ricavi e proventi | € 70.842,84 |
| | TOTALE VALORE DELLA PRODUZIONE | € 1.038.443,65 |
| COSTI DELLA PRODUZIONE | | |
| | Per materie prie, suss, di cons. e merci | € 52.260,13 |
| | per servizi | € 596.971,80 |
| | per godimento di beni di terzi | € 21.830,21 |
| | per il personale | |
| | salari e stipendi | € 261.022,29 |
| 72/0005/0010 | RETRIBUZIONI LORDE | € 261.022,29 |
| | oneri sociali | € 83.593,99 |
| 72/0015/0005 | ONERI SOCIALI DIPENDENTI | € 76.625,44 |
| 72/0015/0025 | CONTRIBUTI INAIL | € 6.476,68 |
| 72/0030/0015 | CONTRIBUTO ENTE BILATERALE | € 491,87 |
| | trattamento di fine rapporto | € 32.110,18 |
| 72/0020/0006 | ACC.TO TFR | € 32.110,18 |
| | altri costi | € 501,32 |
| 72/0030/0013 | SPESE KM DIPENDENTI | € 501,32 |
| | TOTALE per il personale | € 377.227,78 |
| | ammortamenti e svalutazioni | |
| | ammort. Immobilizz. Immateriali | € 6.741,58 |
| | ammort. Immobilizz. materiali | € 43.965,05 |
| | svalutazione crediti e disponibilità liquide | |
| | TOTALE AMMORTAMENTI E SVALUTAZIONI | € 50.706,63 |
| | variaz. Riman. Di mat. Prime, suss di cons. e merci | € 1.728,16 |
| | oneri diversi di gestione | € 14.828,87 |
| | TOTALE COSTI DELLA PRODUZIONE | € 1.115.553,58 |
| | PROVENTI ED ONERI FINANZIARI | |
| | debiti verso banche | € 185,01 |
| | TOTALE RISULTATO ANTE IMPOSTE | -€ 77.294,94 |

i borsellini dei corsi nuoto sono stati tutti recuperati a metà ottobre 2021

è stata inserita la risorsa aggiuntiva del Comune pari ad €. 120.655,74 + 195.887,07

| | | | |
|---------------|---|------------|---|
| importo ivato | € | 147.200,00 | netto |
| | | | € 120.655,74 |
| | | | da dividere tra gli impianti dal 01/01 al 30/06 |
| | € | 48.800,00 | |
| | | | € 40.000,00 |
| | | | da inserire allo stadio per 12 mesi |
| | € | 25.010,00 | |
| | | | € 20.500,00 |
| | | | da inserire a parco lambioi per 12 mesi |
| | € | 238.982,23 | |
| | | | € 195.887,07 |
| | | | da dividere tra gli impianti dal 01/01 al 31/08 |